


Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

РАССМОТРЕНА

На заседании методической комиссии
Протокол МК № 7 от «25» июня 2021 г.
Председатель МК  Гуркова Н.Ю.

УТВЕРЖДЕНА

Заместитель директора по УПР
 Р.А. Менжитский
«25» июня 2021 г.



**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ
ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.01**

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

для лиц с нарушениями интеллекта (легкая степень
умственной отсталости)
по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»
код, название профессии

срок освоения программы: 1 год 10 месяцев

Квалификация выпускника: Слесарь по ремонту автомобилей 2 разряда
Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда

Форма обучения: очная

Канск 2021 г.

Адаптированная образовательная программа профессионального обучения, для лиц с нарушением интеллекта (легкая степень умственной отсталости), по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей разработана на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск 2. Часть 2. Раздел, "Слесарные и слесарно-сборочные работы" (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45) (ред. от 13.11.2008), Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 701 от 02 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29498) от 20 августа 2013г 190631.01 Автомеханик в редакции Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389, с учетом «Перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение» (утвержден приказом № 513 Минобрнауки РФ от 02.07.2013года), и «Рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального обучения для инвалидов и лиц с ОВЗ с нарушениями интеллекта»; Письма Минпросвещения России от 11.02.2019 N 05-108 "О профессиональном обучении лиц с различными формами умственной отсталости" (вместе с "Разъяснениями по вопросам организации профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)").

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРИМЕРНОЙ АДАПТИРОВАННОЙ
ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ
ПРАКТИКИ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

Область профессиональной деятельности: техническое обслуживание, ремонт автомобильного транспорта.

Объекты профессиональной деятельности:

- автотранспортные средства;
- технологическое оборудование, инструмент и приспособления для технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Цель – подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, прочными знаниями основ производства, современным технико-механическим мышлением, способных к физическому труду.

Задачи:

- освоение практических приемов по выполнению слесарных работ;
- формирование практических умений и навыков ремонта и обслуживания автомобилей;
- воспитание у слушателей работоспособности, трудолюбия, самостоятельности в процессе производственного обучения.

Квалификация выпускника по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» 2-3 разряды

Слесарь по ремонту автомобилей 2 разряда

Характеристика работ. Разборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизелей, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м и мотоциклов. Ремонт, сборка простых соединений и узлов автомобилей. Снятие и установка несложной осветительной арматуры. Разделка, сращивание, изоляция и пайка проводов. Выполнение крепежных работ при первом и втором техническом обслуживании, устранение выявленных мелких неисправностей. Слесарная обработка деталей по 12-14 квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов. Выполнение работ средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: основные сведения об устройстве автомобилей и мотоциклов; порядок сборки простых узлов; приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов; основные виды электротехнических и изоляционных материалов, их свойства и назначение; способы выполнения крепежных работ и объемы первого и второго технического обслуживания; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива; правила применения пневмо- и электроинструмента; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме

выполняемой работы.

Примеры работ

1. Автомобили – снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков, кронштейнов бортов, крыльев грузовых автомобилей, буксерных крюков, номерных знаков.
2. Картеры, колеса – проверка, крепление.
3. Клапаны – разборка направляющих.
4. Кронштейны, хомутики – изготовление.
5. Механизмы самосвальные – снятие.
6. Насосы водяные, вентиляторы, компрессоры – снятие и установка.
7. Плафоны, фонари задние, катушки зажигания, свечи, сигналы звуковые – снятие и установка.
8. Приборы и агрегаты электрооборудования – проверка, крепление при техническом обслуживании.
9. Провода – замена, пайка, изоляция.
10. Прокладки – изготовление.
11. Рессоры – смазка листов рессор с их разгрузкой.
12. Свечи, прерыватели-распределители – зачистка контактов.
13. Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки – разборка, ремонт, сборка.

Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда

Характеристика работ. Разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м. Ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м. Ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств. Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. Разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей. Определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11-12 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности; правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов; основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования; регулировочные и крепежные работы; типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования; основные свойства металлов; назначение термообработки деталей; устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Автомобили легковые, грузовые, автобусы всех марок и типов – снятие и установка бензобаков, картеров, радиаторов, педалей тормоза, глушителей, замена рессор.

2. Валы карданные, цапфы тормозных барабанов – подгонка при сборке.
3. Вентиляторы – разборка, ремонт, сборка.
4. Головки блоков цилиндров, шарниры карданов – проверка, крепление.
5. Головки цилиндров самосвального механизма – снятие, ремонт, установка.
6. Двигатели всех типов, задние, передние мосты, коробки передач, кроме автоматических, сцепления, валы карданные – разборка.
7. Контакты – пайка.
8. Крылья легковых автомобилей – снятие, установка.
9. Насосы водяные, масляные, вентиляторы, компрессоры – разборка, ремонт, сборка.
10. Обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования – пропитка, сушка.
11. Реле-регуляторы, распределители зажигания – разборка.
12. Седла клапанов – обработка шарошкой, притирка.
13. Фары, замки зажигания, сигналы – разборка, ремонт, сборка.

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.

ПК 2.1. Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов.

ПК 2.2. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.

Специальные компетенции:

СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности.

СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.

СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Индекс модуля	Объём часов
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	1242

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных модулей и	Объем часов	Вид работ	Содержание учебных занятий	Кол-во часов	Коды формируемых компетенций
Раздел 1. Охрана труда, пожарная и электробезопасность в процессе ремонта автомобилей				18	
Тема 1.1	6	Охрана труда и безопасность труда в учебной мастерской	Правила техники безопасности в учебной мастерской. Безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных и ремонтных работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры по предупреждению травматизма	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 1.2	6	Требования пожарной и электробезопасности в учебной мастерской	Пожарная безопасность. Правила пользования огнетушителями. Правила пользования при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 1.3	6	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта автомобилей	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта автомобилей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 2. Общеслесарная подготовка				186	
Тема 2.1	6	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе выполнения общеслесарных работ	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе выполнения общеслесарных работ.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.2	6	Разметка (плоскостная и пространственная)	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении разметки. Изучение инструментов для разметки. Подготовка деталей к разметке. Нанесение произвольно расположенных, взаимно параллельных, перпендикулярных и прямолинейных рисок.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.3.	6	Разметка (плоскостная и пространственная).	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении разметки. Подготовка деталей к разметке. Оработка навыков разметки измерительными инструментами по чертежу, шаблону и образцу.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.4	6	Рубка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении рубки металла. Изучение инструментов для рубки металла. Подготовка инструмента к рубке металла. Рубка листовой стали по уровню губок тисков, по разметочным рискам. Срубание слоя на поверхности чугуновой детали (плитки) после предварительного прорубания канавок крейцмейселем.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.5.	6	Рубка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении рубки металла. Подготовка инструмента к рубке металла. Вырубание прямолинейных и криволинейных пазов на широкой поверхности. Срубание слоя на поверхности металла. Прорубание канавок при помощи канавочника. Обрубание кромок под сварку, выступов и неровностей на поверхностях отлитых деталей или сварочных конструкций механизированным инструментом. Заточка и правка инструмента.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.6.	6	Правка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении правки металла. Изучение инструментов для правки металла. Подготовка инструмента к правке металла. Правка полосовой стали, круглого стального прутка на плите и с помощью ручного пресса.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.7	6	Правка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении правки металла. Подготовка инструмента к правке металла. Проверка ровности по линейке и на плите. Правка труб и сортовой стали.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.8	6	Гибка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении гибки металла. Изучение инструментов для гибки металла. Подготовка инструмента к гибке металла. Гибка полосовой стали на заданный угол и на ребро. Гибка кромок полосовой стали вручную и с применением простейших гибочных приспособлений.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.9	6	Гибка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении гибки металла. Подготовка инструмента к гибке металла. Гибка труб в приспособлениях и с наполнителем. Гибка колец из проволоки и полосовой стали. Навивка винтовых и спиральных пружин.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.10	6	Резка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении резки металла. Изучение инструментов для резки металла. Подготовка инструмента к резке металла. Резка полосовой, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках по рискам.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.11	6	Резка металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении резки металла. Подготовка инструмента к резке металла. Резка стали с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами. Резка пружинной стали абразивными кругами.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.12	6	Опиливание металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении опилования металла. Изучение инструментов для опилования металла. Подготовка инструмента к опилованию металла. Опиливание различных поверхностей металла с применением ручного инструмента.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.13	6	Опиливание металла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении опилования металла. Подготовка инструмента к опилованию металла. Опиливание и зачистка различных поверхностей с применением механизированного инструмента	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.14	6	Сверление	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении сверления металла. Подготовка инструмента к сверлению металла. Сверление сквозных отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление с применением механизированного ручного инструмента	6	
Тема 2.15.	6	Сверление	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении сверления металла. Изучение инструментов для сверления металла. Подготовка инструмента к сверлению металла. Управление сверлильным станком и его подготовка к работе. Заправка режущих элементов сверл. Сверление сквозных отверстий по кондуктору и накладным шаблонам.	6	
Тема 2.16.	6	Зенкование, зенкерование и развертывание	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении зенковании, зенкерования и развертывании. Изучение инструментов для зенкования, зенкерования и развертывания. Подготовка инструмента к зенкованию, зенкерованию и развертыванию. Подбор зенковок, зенкеров и разверток в зависимости от назначения отверстий и точности их обработки. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.17.	6	Зенкование, зенкерование и развертывание	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении зенковании, зенкерования и развертывании. Подготовка инструмента к зенкованию, зенкерованию и развертыванию. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Развертывание цилиндрических сквозных и ручных отверстий, вручную и на стенке. Развертывание конических отверстий под штифты.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.18.	6	Нарезание резьбы	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении нарезания резьбы. Изучение инструментов для нарезания резьбы. Подготовка инструмента к нарезанию резьбы. Нарезание наружных резьбы на болтах, шпильках и трубах.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.19.	6	Нарезание резьбы	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении нарезания резьбы. Подготовка инструмента к нарезанию резьбы. Накатывание наружной резьбы в ручную. Нарезание резьбы в сквозных глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.20.	6	Распиливание и припасовка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении распиливания и припасовки. Изучение инструментов для распиливания и припасовки. Подготовка инструмента к распиливанию и припасовке. Обработка проемов и отверстий с применением механизированного и ручного инструмента. Высверливание и вырубание проемов и отверстий по разметке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.21.	6	Распиливание и припасовка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении распиливания и припасовки. Подготовка инструмента к распиливанию и припасовке. Распиливание по разметке проемов и отверстий с прямолинейными сторонами. Проверка форм и размеров универсальными инструментами, шаблонами и вкладышами, микрометрами.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.22.	6	Шабрение	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении шабрения. Изучение инструментов для шабрения. Подготовка поверхностей деталей, приспособлений, инструмента и вспомогательных материалов для шабрения. Заправка и заточка шаберов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.23.	6	Шабрение	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении шабрения. Подготовка поверхностей деталей, приспособлений, инструмента и вспомогательных материалов для шабрения. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.24.	6	Притирка и доводка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении притирки и доводки. Изучение инструментов для притирки и доводки. Подготовка притирочных материалов в зависимости от назначения и точности притирки. Насыщение притиров абразивами. Проверка размеров деталей, подлежащих притирке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.25.	6	Притирка и доводка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении притирки и доводки. Подготовка притирочных материалов в зависимости от назначения и точности притирки. Ручная притирка рабочих поверхностей и граней притираемых деталей. Монтажная притирка рабочих поверхностей клапанов и клапанных гнезд, кранов с конической пробкой. Контроль обработанных деталей по лекалам, лекальным угольникам, линейкам, измерение микрометром.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.26.	6	Склепывание деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении склепывания деталей. Изучение инструментов и приспособлений для склепывания деталей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к склепыванию. Разметка, сверление и зенкование отверстий под заклепки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.27.	6	Склепывание деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении склепывания деталей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к склепыванию. Клепка различных видов соединений, заклепками с потайными и полукруглыми головками. Предупреждение и устранение дефектов клепки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.28.	6	Паяние и лужение	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении склепывания деталей. Изучение инструментов и приспособлений для паяния и лужения. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к паянию и лужению. Подготовка припоев и флюсов. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Лужение поверхностей спая. Лужение погружением и растиранием. Пайка мягкими припоями при помощи паяльника и горелки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.29.	6	Паяние и лужение	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении склепывания деталей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к паянию и лужению. Пайка твердыми припоями на горелке и горне. Отделка мест пайки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 2.30.	6	Склеивание	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении склеивания деталей. Изучение инструментов и приспособлений для склеивания. Подготовка поверхностей к склеиванию. Подбор клеев.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 2.31.	6	Обработка металла на металлорежущих станках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении обработки металлов на металлорежущих станках. Подготовка к работе металлорежущих станков. Обработка деталей на металлорежущих станках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 3. Выполнение слесарных работ сложностью II-III разряда				54	
Тема 3.1	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарной обработке и изготовлению различных деталей единичных. Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению различных деталей единичных.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 3.2.	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарной обработке и изготовлению различных деталей из листового металла толщиной от 1 до 5 мм выполняемых небольшими партиями. Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению различных деталей выполняемых небольшими партиями.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 3.3.	6	Слесарная обработка и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарной обработке и изготовлению различных деталей из полосы стальной единично и небольшими партиями. Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению различных деталей единично и небольшими партиями.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 3.4.	6	Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процесса самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процессу самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов. Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам из листового металла толщиной от 1 до 3 мм. Выполнение работ по самостоятельной настройке сверлильных станков и применению различных инструментов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 3.5.	6	Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процесса самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процессу самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов. Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам из листового металла толщиной от 3 до 5 мм.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 3.6.	6	Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процесса самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по рабочим чертежам и технологическим картам, процессу самостоятельной настройки сверлильных станков и применению различных инструментов. Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам из полосы стальной. Выполнение работ по самостоятельной настройке сверлильных станков и применению различных инструментов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 3.7.	6	Выполнение работ с точностью основных размеров при обработке напильниками в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по обработке поверхностей напильниками при изготовлении мебельных крючков. Обработка поверхностей напильниками с точностью основных размеров при обработке напильниками мебельных крючков в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 3.8.	6	Выполнение работ с точностью основных размеров при обработке напильниками в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по обработке поверхностей напильниками при изготовлении дверных петель. Обработка поверхностей напильниками с точностью основных размеров при обработке напильниками дверных петель в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 3.9	6	Выполнение работ с точностью основных размеров при обработке напильниками в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по обработке поверхностей напильниками при изготовлении мебельных ручек. Обработка поверхностей напильниками с точностью основных размеров при обработке напильниками мебельных ручек в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 4. Подготовка автомобиля к ремонту				18	
Тема 4.1.	6	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 4.2.	6	Наружная мойка автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе предремонтной наружной мойки автомобиля. Выполнение работ по предремонтной наружной мойки автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2.
Тема 4.3.	6	Слив масла, топлива и технологических жидкостей	Организация рабочего места и безопасность труда в процессе слива масла, топлива и технологических жидкостей. Выполнение работ по сливу масел, топлива и технологических жидкостей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 5. Разборка автомобиля				102	
Тема 5.1.	6	Снятие кузова	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию кузова автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений применяемых при выполнении работ по снятию кузова автомобиля. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию кузова автомобиля. Выполнение работ по снятию кузова автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 5.2.	6	Снятие приборов системы питания	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию приборов системы питания. Изучение инструментов и приспособлений применяемых при выполнении работ по снятию приборов системы питания. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию приборов системы питания. Выполнение работ по снятию приборов системы питания.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.3.	6	Снятие приборов электрооборудования	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию приборов электрооборудования. Изучение инструментов и приспособлений применяемых при выполнении работ по снятию приборов электрооборудования. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию приборов электрооборудования. Выполнение работ по снятию приборов электрооборудования.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.4.	6	Снятие кабины	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию кабины. Изучение инструментов и приспособлений применяемых при выполнении работ по снятию кабины. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию кабины. Выполнение работ по снятию кабины.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.5.	6	Снятие двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию двигателя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию двигателя. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию двигателя. Выполнение работ по снятию двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.6.	6	Снятие сцепления с автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию сцепления с автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию сцепления с автомобиля. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию сцепления с автомобиля. Выполнение работ по снятию сцепления с автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 5.7.	6	Снятие коробки перемены передач	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию коробки перемены передач. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию коробки перемены передач. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию коробки перемены передач. Выполнение работ по снятию коробки перемены передач.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.8.	6	Снятие раздаточной коробки автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию раздаточной коробки с автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию раздаточной коробки с автомобиля. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию раздаточной коробки с автомобиля. Выполнение работ по снятию раздаточной коробки с автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.9.	6	Снятие привода управления коробками автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию привода управления коробками с автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию привода управления коробками с автомобиля. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию привода управления коробками с автомобиля. Выполнение работ по снятию привода управления коробками с автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.10.	6	Снятие карданных передач и промежуточных соединений	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию карданных передач и промежуточных соединений. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию карданных передач и промежуточных соединений. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию карданных передач и промежуточных соединений. Выполнение работ по снятию карданных передач и промежуточных соединений.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 5.11.	6	Выкатывание переднего моста	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по выкатыванию переднего моста. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по выкатыванию переднего моста. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по выкатыванию переднего моста. Выполнение работ по выкатыванию переднего моста.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.12.	6	Выкатывание заднего моста	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по выкатыванию заднего моста. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по выкатыванию заднего моста. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по выкатыванию заднего моста. Выполнение работ по выкатыванию заднего моста.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.13.	6	Снятие рессор	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию рессор. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию рессор. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию рессор. Выполнение работ по снятию рессор.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.14.	6	Снятие амортизаторов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию амортизаторов. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию амортизаторов. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию амортизаторов. Выполнение работ по снятию амортизаторов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.15.	6	Снятие механизмов рулевого управления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию механизмов рулевого управления. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию механизмов рулевого управления. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию механизмов рулевого управления. Выполнение работ по снятию механизмов рулевого управления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 5.16.	6	Снятие механизмов тормозных систем	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию механизмов тормозных систем. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию механизмов тормозных систем. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию механизмов тормозных систем. Выполнение работ по снятию механизмов тормозных систем.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 5.17.	6	Снятие приборов электрооборудования	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию приборов электрооборудования. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию приборов электрооборудования. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по снятию приборов электрооборудования. Выполнение работ по снятию приборов электрооборудования.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 6. Разборка отдельных узлов, приборов и агрегатов автомобиля				126	
Тема 6.1.	6	Разборка кривошипно-шатунного механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке кривошипно-шатунного механизма. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке кривошипно-шатунного механизма. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке кривошипно-шатунного механизма. Демонстрация мастером п/о приемов работ по разборке кривошипно-шатунного механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.2.	6	Разборка кривошипно-шатунного механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке кривошипно-шатунного механизма. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке кривошипно-шатунного механизма. Выполнение работ по разборке кривошипно-шатунного механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 6.3.	6	Разборка газораспределительного механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке газораспределительного механизма. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке газораспределительного механизма. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке газораспределительного механизма. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке газораспределительного механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.4.	6	Разборка газораспределительного механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке газораспределительного механизма. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке газораспределительного механизма. Выполнение работ по разборке газораспределительного механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.5.	6	Разборка приборов системы охлаждения двигателей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов системы охлаждения двигателей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке приборов системы охлаждения двигателей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы охлаждения двигателей. Выполнение работ по разборке приборов системы охлаждения двигателей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.6.	6	Разборка приборов системы смазки двигателей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов системы смазки двигателей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке приборов системы смазки двигателей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы смазки двигателей. Выполнение работ по разборке приборов системы смазки двигателей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 6.7.	6	Разборка приборов системы питания карбюраторного двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.8	6	Разборка приборов системы питания карбюраторного двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя. Выполнение работ по разборке приборов системы питания карбюраторного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.9.	6	Разборка приборов системы питания дизельного двигателя	Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.10.	6	Разборка приборов системы питания дизельного двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя. Выполнение работ по разборке приборов системы питания дизельного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.11.	6	Разборка приборов электрооборудования	Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке приборов электрооборудования. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов электрооборудования. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке приборов электрооборудования.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 6.12.	6	Разборка приборов электрооборудования	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке приборов электрооборудования. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке приборов электрооборудования. Выполнение работ по разборке приборов электрооборудования.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.13.	6	Разборка узлов и механизмов трансмиссии	Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.14.	6	Разборка узлов и механизмов трансмиссии	Отработка приемов организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Отработка приемов подготовки инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Отработка приемов выполнения работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.15.	6	Разборка узлов и механизмов трансмиссии	Самостоятельная работа по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Самостоятельная работа по подготовке инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии. Самостоятельная работа по выполнению работ по разборке узлов и механизмов трансмиссии.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.16.	6	Разборка механизмов рулевого управления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке механизмов рулевого управления. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке механизмов рулевого управления. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке механизмов рулевого управления. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке механизмов рулевого управления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 6.17	6	Разборка механизмов рулевого управления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке механизмов рулевого управления. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке механизмов рулевого управления. Выполнение работ по разборке механизмов рулевого управления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.18	6	Разборка узлов и механизмов тормозных систем	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке узлов и механизмов тормозных систем. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке узлов и механизмов тормозных систем. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов тормозных систем. Выполнение работ по разборке узлов и механизмов тормозных систем.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.19	6	Разборка узлов и механизмов ходовой части	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке узлов и механизмов ходовой части. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке узлов и механизмов ходовой части. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов ходовой части. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке узлов и механизмов ходовой части.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.20	6	Разборка узлов и механизмов ходовой части	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке узлов и механизмов ходовой части. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке узлов и механизмов ходовой части. Выполнение работ по разборке узлов и механизмов ходовой части.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 6.21	6	Разборка механизмов дополнительного оборудования	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке механизмов дополнительного оборудования. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке механизмов дополнительного оборудования. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по разборке механизмов дополнительного оборудования. Выполнение работ по разборке механизмов дополнительного оборудования.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 7. Ремонт двигателей				96	

Тема 7.1	6	Разборка двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке двигателя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке двигателя. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке двигателя. Выполнение работ по разборке двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.2	6	Контроль и сортировка деталей двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по контролю и сортировке деталей. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по контролю и сортировке деталей. Выполнение работ по контролю и сортировке деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.3.	6	Очистка блока цилиндров от накипи и нагара, проверка его на герметичность	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке блока цилиндров от накипи и нагара, проверки его на герметичность. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке блока цилиндров от накипи и нагара, проверки его на герметичность. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по очистке блока цилиндров от накипи и нагара, проверки его на герметичность. Выполнение работ по очистке блока цилиндров от накипи и нагара, проверки его на герметичность.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.4.	6	Заделка трещин в блоке цилиндров	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по заделке трещин в блоке цилиндров. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по заделке трещин в блоке цилиндров. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по заделке трещин в блоке цилиндров. Выполнение работ по заделке трещин в блоке цилиндров.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 7.5.	6	Высверливание поврежденных болтов и шпилек, замена шпилек	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по высверливанию поврежденных болтов и шпилек и замене шпилек. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по высверливанию поврежденных болтов и шпилек и замене шпилек. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по высверливанию поврежденных болтов и шпилек и замене шпилек. Выполнение работ по высверливанию поврежденных болтов и шпилек и замене шпилек.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.6.	6	Выпрессовка гильз из блока цилиндров, очистка их от накипи и нагара и запрессовка гильз обратно в блок	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по выпрессовке гильз из блока цилиндров, очистка их от накипи и нагара и запрессовке гильз обратно в блок. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по выпрессовке гильз из блока цилиндров, очистка их от накипи и нагара и запрессовке гильз обратно в блок. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по выпрессовке гильз из блока цилиндров, очистка их от накипи и нагара и запрессовке гильз обратно в блок. Выполнение работ по выпрессовке гильз из блока цилиндров, очистка их от накипи и нагара и запрессовке гильз обратно в блок.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.7.	6	Очистка днища и канавок поршня от нагара	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке днища и канавок поршня от нагара. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке днища и канавок поршня от нагара. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по очистке днища и канавок поршня от нагара. Выполнение работ по очистке днища и канавок поршня от нагара.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.8.	6	Замена поршней	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене поршней. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене поршней. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по замене поршней. Выполнение работ по замене поршней.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 7.9.	6	Замена и подгонка поршневых колец к канавкам поршня, подгонка зазора в замке поршневого кольца	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене и подгонке поршневых колец к канавкам поршня, подгонке зазора в замке поршневого кольца. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене и подгонке поршневых колец к канавкам поршня, подгонке зазора в замке поршневого кольца. Подготовка инструментов, приспособлений и деталей к выполнению работ по замене и подгонке поршневых колец к канавкам поршня, подгонке зазора в замке поршневого кольца. Выполнение работ по замене и подгонке поршневых колец к канавкам поршня, подгонке зазора в замке поршневого кольца.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.10.	6	Очистка грязесборников и масляных каналов коленчатого вала	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке грязесборников и масляных каналов коленчатого вала. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке грязесборников и масляных каналов коленчатого вала. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке грязесборников и масляных каналов коленчатого вала. Выполнение работ по очистке грязесборников и масляных каналов коленчатого вала.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.11.	6	Подбор и замена коренных и шатунных подшипников (вкладышей)	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по подбору и замене коренных и шатунных подшипников (вкладышей). Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по подбору и замене коренных и шатунных подшипников (вкладышей). Подготовка инструментов к выполнению работ по подбору и замене коренных и шатунных подшипников (вкладышей). Выполнение работ по подбору и замене коренных и шатунных подшипников (вкладышей).	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.12.	6	Замена венца маховика и подшипника первичного вала	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене венца маховика и подшипника первичного вала. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене венца маховика и подшипника первичного вала. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене венца маховика и подшипника первичного вала. Выполнение работ по замене венца маховика и подшипника первичного вала.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 7.13.	6	Очистка головки блока цилиндров от накипи и нагара	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке головки блока цилиндров от накипи и нагара. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке головки блока цилиндров от накипи и нагара. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке головки блока цилиндров от накипи и нагара. Выполнение работ по очистке головки блока цилиндров от накипи и нагара.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.14.	6	Замена и притирка клапанов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене и притирке клапанов. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене и притирке клапанов. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене и притирке клапанов. Выполнение работ по замене и притирке клапанов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.15.	6	Замена и притирка седел в головке блока цилиндров	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене и притирке седел в головке блока цилиндров. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене и притирке седел в головке блока цилиндров. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене и притирке седел в головке блока цилиндров. Выполнение работ по замене и притирке седел в головке блока цилиндров.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 7.16.	6	Замена направляющих втулок, толкателей и пружин	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене направляющих втулок, толкателей и пружин. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене направляющих втулок, толкателей и пружин. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене направляющих втулок, толкателей и пружин. Выполнение работ по замене направляющих втулок, толкателей и пружин.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Итого за 1 курс				600	
2 КУРС					
Раздел 8. Ремонт приборов и оборудования системы охлаждения двигателей				18	

Тема 8.1.	6	Очистка и промывка радиатора, проверка его на герметичность	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и промывке радиатора, проверке его на герметичность. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и промывке радиатора, проверке его на герметичность. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке и промывке радиатора, проверке его на герметичность. Выполнение работ по очистке и промывке радиатора, проверке его на герметичность.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 8.2.	6	Ремонт и замена радиатора	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене радиаторов. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене радиаторов. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене радиаторов. Выполнение работ по ремонту и замене радиаторов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 8.3.	6	Ремонт и замена водяного насоса	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене водяного насоса. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене водяного насоса. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене водяного насоса. Выполнение работ по ремонту и замене водяного насоса.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 9. Ремонт приборов и оборудования системы смазки двигателей				24	
Тема 9.1.	6	Очистка и промывка масляного насоса	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и промывке масляного насоса. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и промывке масляного насоса. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке и промывке масляного насоса. Выполнение работ по очистке и промывке масляного насоса.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 9.2.	6	Ремонт и замена масляного насоса	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене масляного насоса. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене масляного насоса. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене масляного насоса. Выполнение работ по ремонту и замене масляного насоса.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 9.3.	6	Очистка и промывка масляного фильтра центробежной очистки масла	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и промывке масляного фильтра центробежной очистки масла. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и промывке масляного фильтра центробежной очистки масла. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке и промывке масляного фильтра центробежной очистки масла. Выполнение работ по очистке и промывке масляного фильтра центробежной очистки масла.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 9.4.	6	Замена масляного фильтра и маслопроводов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене масляного фильтра и маслопроводов. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене масляного фильтра и маслопроводов. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене масляного фильтра и маслопроводов. Выполнение работ по замене масляного фильтра и маслопроводов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 10. Ремонт приборов системы питания двигателей				42	
Тема 10.1.	6	Очистка и промывка топливного бака, проверка его на герметичность.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и промывке топливного бака, проверка его на герметичность. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и промывке топливного бака, проверка его на герметичность. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке и промывке топливного бака, проверка его на герметичность. Выполнение работ по очистке и промывке топливного бака, проверка его на герметичность.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 10.2.	6	Очистка и промывка карбюратора, и замена жиклеров.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и промывке карбюратора, и замене жиклеров. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и промывке карбюратора, и замене жиклеров. Подготовка инструментов к выполнению работ по очистке и промывке карбюратора, и замене жиклеров. Выполнение работ по очистке и промывке карбюратора, и замене жиклеров.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 10.3.	6	Ремонт и замена топливного насоса карбюраторного двигателя.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене топливного насоса карбюраторного двигателя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене топливного насоса карбюраторного двигателя. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене топливного насоса карбюраторного двигателя. Выполнение работ по ремонту и замене топливного насоса карбюраторного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 10.4.	6	Ремонт и замена форсунок	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене форсунок. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене форсунок. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене форсунок. Выполнение работ по ремонту и замене форсунок.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 10.5.	6	Замена топливного насоса высокого давления дизельного двигателя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене топливного насоса высокого давления дизельного двигателя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене топливного насоса высокого давления дизельного двигателя. Подготовка инструментов к выполнению работ по замене топливного насоса высокого давления дизельного двигателя. Выполнение работ по замене топливного насоса высокого давления дизельного двигателя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 10.6.	6	Ремонт и замена топливных фильтров	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене топливных фильтров. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене топливных фильтров. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене топливных фильтров. Выполнение работ по ремонту и замене топливных фильтров.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 10.7.	6	Ремонт и замена топливopроводов	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту и замене топливopроводов. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту и замене топливopроводов. Подготовка инструментов к выполнению работ по ремонту и замене топливopроводов. Выполнение работ по ремонту и замене топливopроводов.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 11. Сборка и обкатка двигателей				72	
Тема 11.1.	6	Установка коленчатого вала	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке коленчатого вала. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке коленчатого вала. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке коленчатого вала. Выполнение работ по установке коленчатого вала.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.2.	6	Установка шатунно-поршневой группы	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке шатунно-поршневой группы. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке шатунно-поршневой группы. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке шатунно-поршневой группы. Выполнение работ по установке шатунно-поршневой группы.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.3.	6	Установка газораспределительного механизма и головки блока цилиндров	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке газораспределительного механизма и головки блока цилиндров. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке газораспределительного механизма и головки блока цилиндров. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке газораспределительного механизма и головки блока цилиндров. Выполнение работ по установке газораспределительного механизма и головки блока цилиндров.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 11.4.	6	Установка приборов систем охлаждения и смазки двигателей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке приборов систем охлаждения и смазки двигателей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке приборов систем охлаждения и смазки двигателей. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке приборов систем охлаждения и смазки двигателей. Выполнение работ по установке приборов систем охлаждения и смазки двигателей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.5.	6	Установка приборов системы питания двигателей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке приборов системы питания двигателей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке приборов системы питания двигателей. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке приборов системы питания двигателей. Выполнение работ по установке приборов системы питания двигателей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.6.	6	Установка и съём свечей зажигания	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке и съёму свечей зажигания. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке и съёму свечей зажигания. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке и съёму свечей зажигания. Выполнение работ по установке и съёму свечей зажигания.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.7.	6	Установка и проверка момента зажигания	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке и проверке момента зажигания. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке и проверке момента зажигания. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке и проверке момента зажигания. Выполнение работ по установке и проверке момента зажигания.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.8.	6	Установка распределителя зажигания	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке распределителя зажигания. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке распределителя зажигания. Подготовка инструментов к выполнению работ по установке распределителя зажигания. Выполнение работ по установке распределителя зажигания.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 11.9.	6	Проверка конденсатора	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по проверке конденсатора. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по проверке конденсатора. Подготовка инструментов к выполнению работ по проверке конденсатора. Выполнение работ по проверке конденсатора.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.10	6	Проверка катушки зажигания	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по проверке катушки зажигания. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по проверке катушки зажигания. Подготовка инструментов к выполнению работ по проверке катушки зажигания. Выполнение работ по проверке катушки зажигания.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.11.	6	Испытание двигателя после ремонта	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по испытанию двигателя после ремонта. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по испытанию двигателя после ремонта. Подготовка инструментов к выполнению работ по испытанию двигателя после ремонта. Выполнение работ по испытанию двигателя после ремонта.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 11.12.	6	Испытание двигателя после ремонта	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по испытанию двигателя после ремонта. Подготовка инструментов к выполнению работ по испытанию двигателя после ремонта. Выполнение работ по испытанию двигателя после ремонта.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 12. Ремонт приборов электрооборудования				72	
Тема 12.1.	6	Очистка и ремонт аккумуляторной батареи	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи. Демонстрация мастером п\о приемов работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 12.2.	6	Очистка и ремонт аккумуляторной батареи	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи. Выполнение работ по очистке и ремонту аккумуляторной батареи.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.3.	6	Разборка-сборка генератора, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.4.	6	Разборка-сборка генератора, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Выполнение работ по разборке и сборке генератора, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.5.	6	Разборка-сборка стартера, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 12.6.	6	Разборка-сборка стартера, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке стартера, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.7.	6	Разборка-сборка прерывателя-распределителя, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.8.	6	Разборка-сборка прерывателя-распределителя, проверка его состояния, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Выполнение работ по разборке и сборке прерывателя-распределителя, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 12.9.	6	Разборка-сборка световых приборов, проверка их состояния, замена неисправных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п/о приемов работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.10.	6	Разборка-сборка световых приборов, проверка их состояния, замена неисправных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей. Выполнение работ по разборке и сборке световых приборов, проверки его состояния, замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.11.	6	Ремонт электропроводки	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту электропроводки. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту электропроводки. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту электропроводки. Демонстрация мастером п/о приемов работ по ремонту электропроводки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 12.12.	6	Ремонт электропроводки	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту электропроводки. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту электропроводки. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту электропроводки. Выполнение работ по ремонту электропроводки.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 13. Ремонт трансмиссии				78	

Тема 13.1	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка сцепления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.2.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка сцепления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.3.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка сцепления	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления. Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке сцепления.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.4.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка коробки перемены передач автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.5.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка коробки перемены передач автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 13.6.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка коробки перемены передач автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля. Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке коробки перемены передач автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.7.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка раздаточной коробки автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.8.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка раздаточной коробки автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.9.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка раздаточной коробки автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля. Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке раздаточной коробки автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 13.10.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка привода управления коробками автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.11.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка привода управления коробками автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.12.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка привода управления коробками автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля. Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке привода управления коробками автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 13.13.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов)	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов).	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Итого за 2 курс 1 полугодие				306	
Раздел 14. Ремонт ходовой части				144	
Тема 14.1.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов)	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов).	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.2.	6	Разборка-сборка, ремонт и регулировка карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов)	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов). Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке карданных передач и шарниров угловых скоростей (ШРУСов).	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.3.	6	Выполнение операций по разборке-сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.4.	6	Выполнение операций по разборке-сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля. Выполнение работ по разборке и сборке, ремонту и регулировке переднего моста автомобиля.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 14.5.	6	Замена втулок и шкворней в поворотных кулаках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.6.	6	Замена втулок и шкворней в поворотных кулаках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Демонстрация мастером п\о приемов работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.7.	6	Замена втулок и шкворней в поворотных кулаках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках. Выполнение работ по замене втулок и шкворней в поворотных кулаках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.8.	6	Замена и регулировка подшипников ступиц колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес. Демонстрация мастером п\о приемов работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.9.	6	Замена и регулировка подшипников ступиц колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес. Выполнение работ по замене и регулировке подшипников ступиц колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 14.10.	6	Установка угла поворота передних управляемых колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по установке угла поворота передних управляемых колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.11.	6	Установка угла поворота передних управляемых колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Демонстрация мастером п\о приемов работ по установке угла поворота передних управляемых колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.12.	6	Установка угла поворота передних управляемых колес	Отработка приемов по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Отработка приемов по подготовке инструментов и приспособлений к выполнению работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Отработка приемов выполнения работ по установке угла поворота передних управляемых колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.13.	6	Установка угла поворота передних управляемых колес	Самостоятельная работа по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Самостоятельная работа по подготовке инструментов и приспособлений к выполнению работ по установке угла поворота передних управляемых колес. Самостоятельное выполнение работ по установке угла поворота передних управляемых колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.14.	6	Ремонт рессор и замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 14.15.	6	Ремонт рессор и замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей. Выполнение работ по ремонту рессор и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.16.	6	Ремонт амортизаторов, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.17.	6	Ремонт амортизаторов, замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей. Выполнение работ по ремонту амортизаторов и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.18.	6	Разборка-сборка передней независимой подвески, ремонт и замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 14.19.	6	Разборка-сборка передней независимой подвески, ремонт и замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.20.	6	Разборка-сборка передней независимой подвески, ремонт и замена изношенных деталей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей. Выполнение работ разборке - сборке и ремонту передней независимой подвески и замене изношенных деталей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.21.	6	Разборка – сборка колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке - сборке колес. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке - сборке колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке - сборке колес. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке - сборке колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.22.	6	Разборка – сборка колес	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке - сборке колес. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке - сборке колес. Выполнение работ по разборке - сборке колес.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1 2 5

Тема 14.23.	6	Ремонт шин и камер грузовых и легковых автомобилей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей. Демонстрация мастером п\о приемов работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 14.24.	6	Ремонт шин и камер грузовых и легковых автомобилей	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей. Выполнение работ по ремонту шин и камер грузовых и легковых автомобилей.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 15. Ремонт узлов и механизмов рулевого управления				60	
Тема 15.1.	6	Разборка рулевого механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке рулевого механизма. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке рулевого механизма. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке рулевого механизма. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке рулевого механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.2.	6	Разборка рулевого механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке рулевого механизма. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по разборке рулевого механизма. Выполнение работ по разборке рулевого механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 15.3.	6	Замена крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме. Демонстрация мастером п\о приемов работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.4.	6	Замена крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме. Выполнение работ по замене крестовин, подшипников, втулок, червяка и ролика в рулевом механизме.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.5.	6	Сборка и регулировка рулевого механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по сборке и регулировке рулевого механизма. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по сборке и регулировке рулевого механизма. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по сборке и регулировке рулевого механизма. Демонстрация мастером п\о приемов работ по сборке и регулировке рулевого механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.6.	6	Сборка и регулировка рулевого механизма	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по сборке и регулировке рулевого механизма. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по сборке и регулировке рулевого механизма. Выполнение работ по сборке и регулировке рулевого механизма.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 15.7.	6	Ремонт рулевых тяг, замена наконечников	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников. Демонстрация мастером п\о приемов работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.8.	6	Ремонт рулевых тяг, замена наконечников.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников. Выполнение работ по ремонту рулевых тяг, замене наконечников.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.9.	6	Ремонт насоса гидроусилителя рулевого управления, замена масла в гидросистеме и удаление воздуха.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха. Демонстрация мастером п\о приемов работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 15.10.	6	Ремонт насоса гидроусилителя рулевого управления, замена масла в гидросистеме и удаление воздуха.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха. Подготовка инструментов и приспособлений к выполнению работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха. Выполнение работ по ремонту насоса гидроусилителя рулевого управления, замене масла в гидросистеме и удаления воздуха.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 16. Ремонт узлов и механизмов тормозных систем				96	

Тема 16.1.	6	Разборка-сборка стояночной тормозной системы	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке-сборке стояночной тормозной системы. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке-сборке стояночной тормозной системы. Демонстрация мастером п\о приемов работ по разборке-сборке стояночной тормозной системы.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.2.	6	Разборка-сборка стояночной тормозной системы	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке-сборке стояночной тормозной системы. Выполнение работ по разборке-сборке стояночной тормозной системы.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.3.	6	Замена изношенных накладок на тормозных колодках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене изношенных накладок на тормозных колодках. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по замене изношенных накладок на тормозных колодках. Демонстрация мастером п\о приемов работ по замене изношенных накладок на тормозных колодках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.4.	6	Замена изношенных накладок на тормозных колодках	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по замене изношенных накладок на тормозных колодках. Выполнение работ по замене изношенных накладок на тормозных колодках.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.5.	6	Ремонт главного тормозного цилиндра, его испытание и проверка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту главного тормозного цилиндра, его испытанию и проверке. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту главного тормозного цилиндра, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.6.	6	Ремонт главного тормозного цилиндра, его испытание и проверка	Демонстрация мастером п\о приемов организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту главного тормозного цилиндра, его испытанию и проверке. Демонстрация мастером п\о приемов выполнения работ по ремонту главного тормозного цилиндра, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 16.7.	6	Ремонт рабочего тормозного цилиндра, его испытание и проверка	Отработка приемов организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рабочего тормозного цилиндра, его испытанию и проверке. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту рабочего тормозного цилиндра, его испытанию и проверке. Отработка приемов выполнения работ по ремонту рабочего тормозного цилиндра, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.8.	6	Ремонт рабочего тормозного цилиндра, его испытание и проверка	Самостоятельная работа по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту рабочего тормозного цилиндра, его испытанию и проверке. Самостоятельная работа по выполнению работ по ремонту рабочего тормозного цилиндра, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.9.	6	Ремонт гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытание и проверка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытанию и проверке. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.10.	6	Ремонт гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытание и проверка	Демонстрация мастером п\о приемов организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытанию и проверке. Демонстрация мастером п\о приемов выполнения работ по ремонту гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.11.	6	Ремонт гидровакуумного усилителя рабочего тормоза, его испытание и проверка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке. Выполнение работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 16.12.	6	Ремонт тормозных камер их испытание и проверка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке. Демонстрация мастером п\о приемов выполнения работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.13.	6	Ремонт тормозных камер их испытание и проверка	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке. Выполнение работ по ремонту тормозных камер, их испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.14.	6	Ремонт компрессора, его испытание и проверка	Демонстрация мастером п\о приемов организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке. Демонстрация мастером п\о приемов выполнения работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.15.	6	Ремонт компрессора, его испытание и проверка.	Отработка приемов по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке. Отработка приемов работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 16.16.	6	Ремонт компрессора, его испытание и проверка.	Самостоятельная работа по организации рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке. Самостоятельная работа по выполнению работ по ремонту компрессора, его испытанию и проверке.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Раздел 17. Ремонт кузова и дополнительного оборудования				30	
Тема 17.1.	6	Разборка-сборка и ремонт лебедок	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту лебедок. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту лебедок. Выполнение работ по разборке-сборке и ремонту лебедок.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5

Тема 17.2.	6	Разборка-сборка и ремонт гидравлического подъемника	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту гидравлического подъемника. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту гидравлического подъемника. Выполнение работ по разборке-сборке и ремонту гидравлического подъемника.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 17.3.	6	Разборка-сборка и ремонт седельно-сцепного устройства	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту седельно-сцепного устройства. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по разборке-сборке и ремонту седельно-сцепного устройства. Выполнение работ по разборке-сборке и ремонту седельно-сцепного устройства.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 17.4.	6	Ремонт платформы, кабины и кузова	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по ремонту платформы, кабины и кузова. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по ремонту платформы, кабины и кузова. Выполнение работ по ремонту платформы, кабины и кузова.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
Тема 17.5.	6	Снятие и установка глушителя	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ по снятию и установке глушителя. Изучение инструментов и приспособлений, применяемых при выполнении работ по снятию и установке глушителя. Выполнение работ по снятию и установке глушителя.	6	ОК 1.- ОК 4.; ПК 1.1.- ПК 2.2. СК 1, 2, 5
		Квалификационная работа		6	
Всего за II курс				642	
Итого				1242	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика реализуется в учебной мастерской.

Оборудование рабочих мест учебных мастерских:

№ п/п	Наименование учебного оборудования
1	Автомобиль ГАЗ-51
2	Двигатель ВАЗ-256
3	Коробка передач ВАЗ передний привод
4	Двигатель ВАЗ-2106
5	Стенд развала схождения
6	Компрессор
7	Двух стоечный подъемник
8	Магнитные стойки
9	Верстак, тесы
10	Ноутбук
11	Маслосборник

2. Инструменты и приспособления:

№ п/п	Наименование инструментов и приспособлений
1.	Тулбокс (инструментальный ящик)
2.	Набор ключей
3.	Набор съемников для подшипников
4.	Набор обжимок
5.	Мультиметр
6.	Индикаторы диодные
7.	Лапки монтажные для снятия панелей
8.	Набор для распиновки
9.	Набор автоэлектрика
10.	Сканер
11.	Индикаторы часового типа
12.	Набор для снятия рулевых тяг

13.	Набор для снятия шаровых опор
14.	Набор для стяжки пружин, стоек
15.	Электронный штангельциркуль
16.	Комплект микрометров

Технические средства обучения:

- Ноутбуки
- Проектор
- Проектная доска

Дидактические материалы, наглядные пособия:

Инструкционные карты
Плакаты

3.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная источники:

1. Гладов Г.И. Устройство автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2017
2. Виноградов В.М. Технологические процессы ремонта автомобилей: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2018
3. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобиля: Ч.1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2017
4. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобиля: Ч.2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2017
5. Нерсесян В.И. Производственное обучение по профессии: «Автомеханик»: учебное пособие, 2017
6. Пехальский А.П. Устройство автомобилей и двигателей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2018
7. Власов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2018
8. Нерсесян В.И. Устройство автомобилей: Лабораторно-практические работы: учебное пособие для студ. учреждений сред. проф. образования.- М.: Академия, 2018

Дополнительные источники:

1. Ефремова О.С. Охрана труда от «А» до «Я»: изд. 6-е, перераб. и доп. – М.: Альфа – Пресс, 2010. – 628 с.
2. Конституция Российской Федерации.
3. Трудовой кодекс Российской Федерации.
4. Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» от 17.07.99г. №181-ФЗ

Интернет-ресурсы:

1. Секирников В.Е. Охрана труда на предприятиях автотранспорта.- М.: Академия, 2020 [Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)
2. Ашихмин С.А. Техническая диагностика автомобиля.- М.: Академия, 2020 [Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)
3. Полихов М.В. Техническое обслуживание автомобилей.- М.: Академия, 2020

[Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)

4. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей.- М.: Академия, 2020 [Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)

5. Гладов Г.И. Устройство автомобилей.- М.: Академия, 2020 [Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)

6. Комплект программно – учебных модулей по компетенции «Ремонт и обслуживание легковых автомобилей».- М.: Академия, 2020 [Электронный учебник] (Многопользовательская лицензия)

7. Нерсисян В.И. Устройство автомобилей: Лабораторно – практические работы / В.И. Нерсисян.- М.: Академия, 2018.- [Электронный учебник]

8. Иванов А.М. Автомобили: Основы конструкции.- М.: Академия, 2016 [Электронный учебник]

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-Медиа», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

С обычным учебником обучающийся с интеллектуальными нарушениями работать не сможет. Поэтому преподаватель создает на основе учебников опорные конспекты, рабочие тетради, в которых материал структурирован и адаптирован таким образом, чтобы он был доступен для обучающегося. Учебный материал адаптирован к специфическим особенностям обучения лиц с интеллектуальными нарушениями.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Реализация программы может также осуществляться преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе выполнения обучающимися практических работ в соответствии с заданием на практику.

В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме *дифференцированного зачета*

Результаты обучения (освоенные общие и профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе выполнения практических заданий
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка практической деятельности
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Умение решать учебно-производственную задачу в команде	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения программы практики
ПК 1.1. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания	Отсутствие потеков с автомобиля, присутствие всех жидкостей, работоспособность всех световых габаритов	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на учебной практике.
ПК 2.1. Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов	Обработка деталей ровная, по измерительным инструментом погрешность минимальная	Оценка выполнения производственных заданий в рамках учебной практики.
ПК 2.2. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности	Узлы и агрегаты собраны в правильном порядке	Оценка выполнения производственных заданий в рамках учебной практики.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять

проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие специальных компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные специальные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности	- участие в работе кружков технического творчества, во внеурочной деятельности; - посещение технических выставок, предприятий;	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения программы учебной дисциплины
СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.	- рациональное планирование и организация деятельности в соответствии с поставленной задачей;	Наблюдение и оценка за соблюдением алгоритма решения профессиональных задач
СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, руководством.	- участие в профессиональных и социально - значимых проектах различного уровня, форумах, фестивалях; - коммуникабельное взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами производственного обучения, руководством.	Наблюдение и оценка поведения студентов в процессе освоения профессионального модуля; Наблюдение и оценка коммуникабельности в процессе обучения